

ご注意

最終ご注文受付日：2019年9月30日

FUJITSU Component コネクタ FCN-280D形

基板対基板接続 高速伝送用コネクタ

1レーンあたり10Gbpsの信号伝送が可能な、端子ピッチ0.8mmの多極高速伝送用コネクタです。
1ピンあたり5Aの電源端子を4本搭載し、合計20Aの通電が可能です。

RoHS適合

多極高速

1レーンあたり10Gbpsの高速伝送で、160, 180極に対応します。

電源端子付

5Aの電源端子4本を搭載しており、合計20Aの通電が可能です。

端子先端部までめっき塗装

SMT端子の先端までめっきが施されていますので、リード全周にフィレットが形成され、視認検査が容易です。

かん合誘い込み量±1.5mm

かん合誘い込み量の幅が広く取られていますので、プラグとジャックのかん作業性を高めています。



■代表的な用途

事務機器（複合機・プリンタ等）、FAコンピュータ、サーバ、医療機器、通信・計測機器など

■特性

項目	特性	
使用温湿度範囲	-55℃～+85℃、80%RH（通電電流による温度上昇を含みます）	
定格電流	信号端子	0.5A
	電源端子	5A /pin
定格電圧	100VAC	
接触抵抗	信号端子	90mΩ以下（10mA、20mVDC）
	電源端子	10mΩ以下（10mA、20mVDC）
絶縁抵抗	1,000MΩ以上（250VDC）	
絶縁耐圧	300VAC、1分間	
挿抜力	挿入力（最大）	160極：55N、180極：65N
	抜去力（最小）	160極：7.0N、180極：7.5N

■材料・表面処理

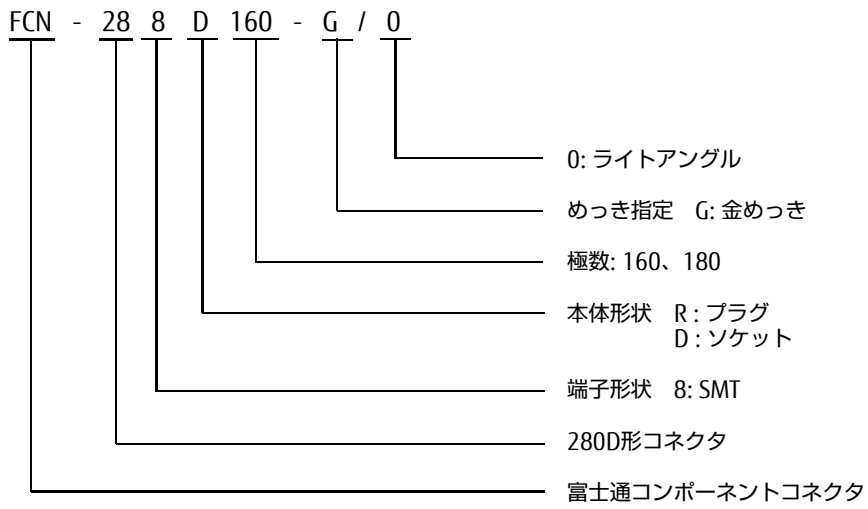
項目	材料・表面処理	
絶縁体	LCP樹脂(UL94V-0)	
信号コンタクト	ベース	銅合金
	接触部表面処理	金めっき（PAGOS）
	端子部表面処理	ニッケル+パラジウムストライク+金コート
電源コンタクト	ベース	銅合金
	接触部表面処理	金めっき（PAGOS）
	端子部表面処理	ニッケル+パラジウムストライク+金コート

shaping tomorrow with you

社会とお客様の豊かな未来のために

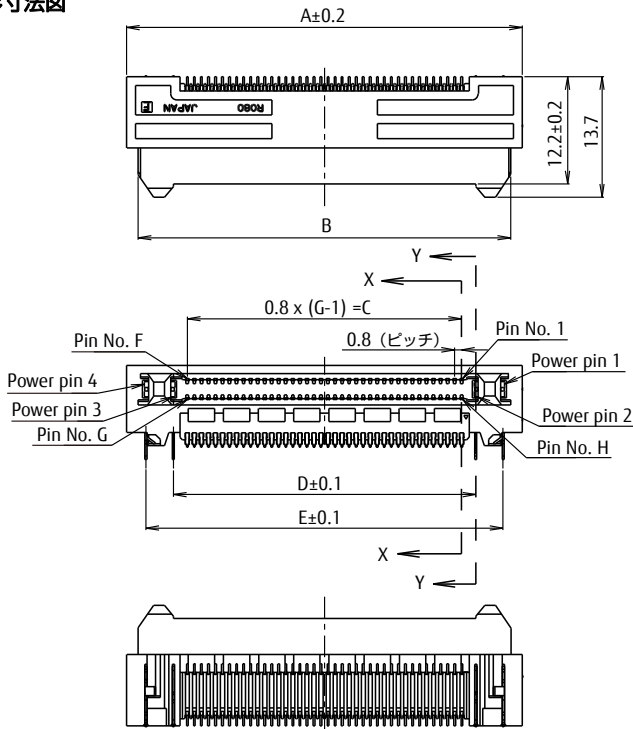
<http://www.fujitsu.com/jp/fcl/products/connectors/>
August 2016 Marcom

■ オーダー形格指定方法

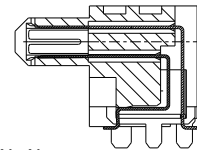


■ ライトアングルプラグ

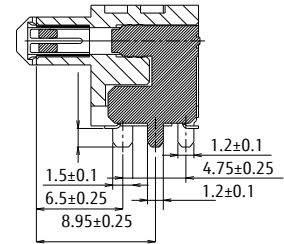
■ 外形寸法図



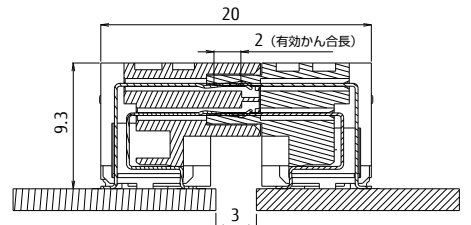
・ 断面 X - X



・ 断面 Y - Y

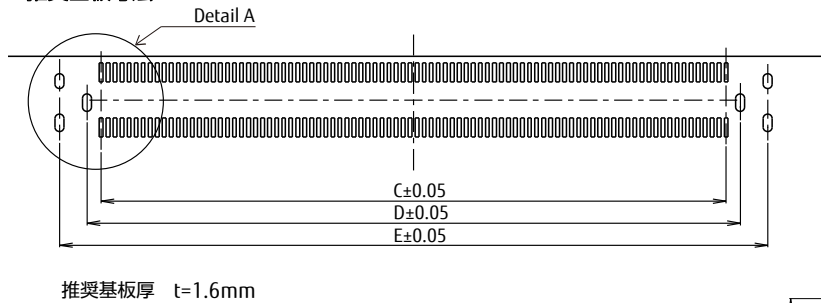


・ かん合断面 (信号端子)

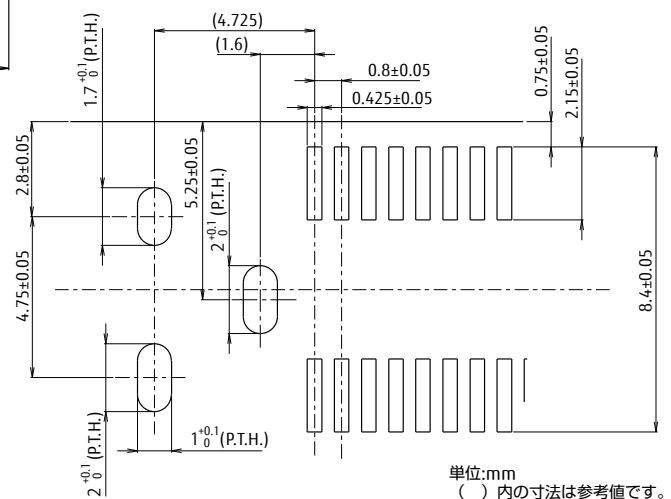


単位:mm
指定なき寸法の公差は±0.5です。
() 内の寸法は参考値です。

■ 推奨基板寸法



・ Detail A



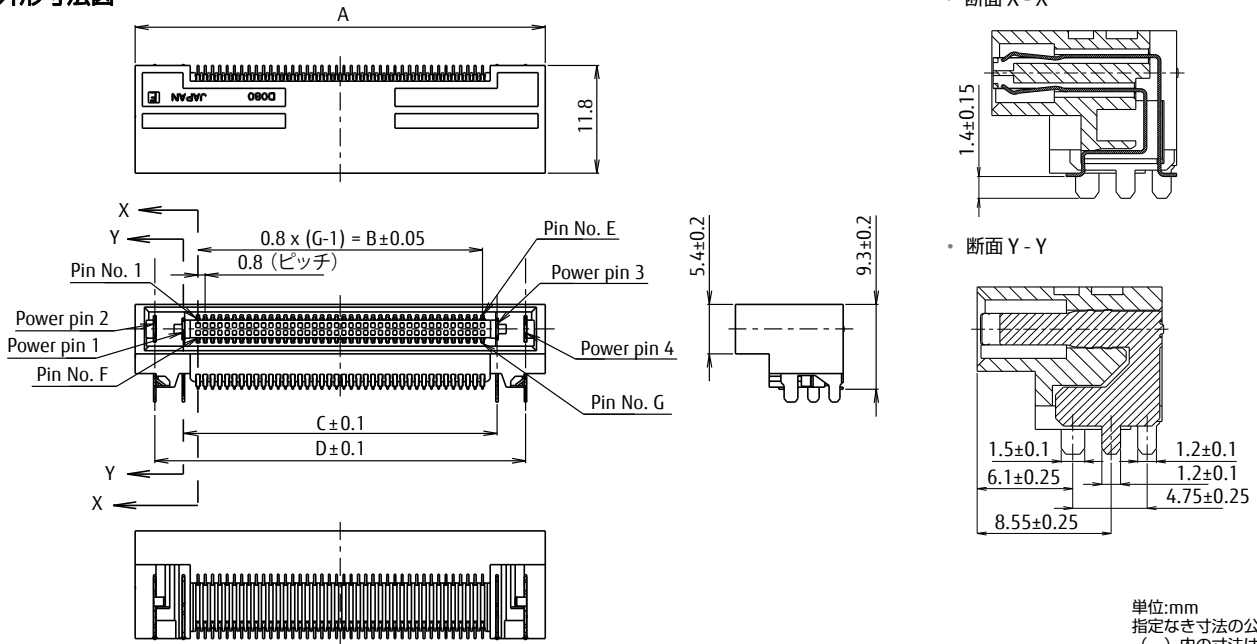
単位:mm
() 内の寸法は参考値です。

■ オーダー形格、寸法、最小出荷単位

形格	極数	寸法					ピン番号			最小出荷単位 (個)
		A	B	C	D	E	F	G	H	
FCN-288R160-G/0	160	77	74.38	63.2	66.4	72.65	80	81	160	300
FCN-288R180-G/0	180	85	82.38	71.2	74.4	80.65	90	91	180	300

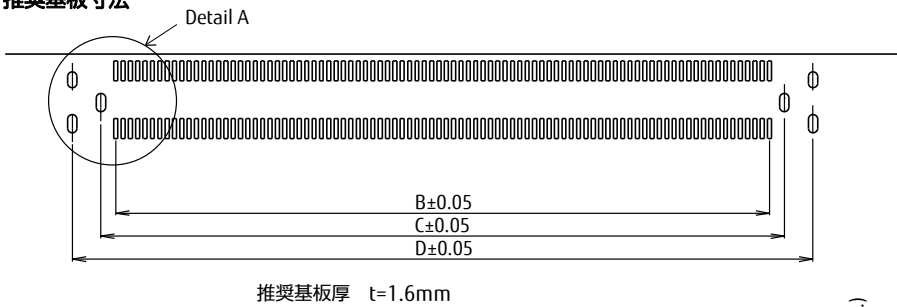
■ライトアングルソケット

■外形寸法図

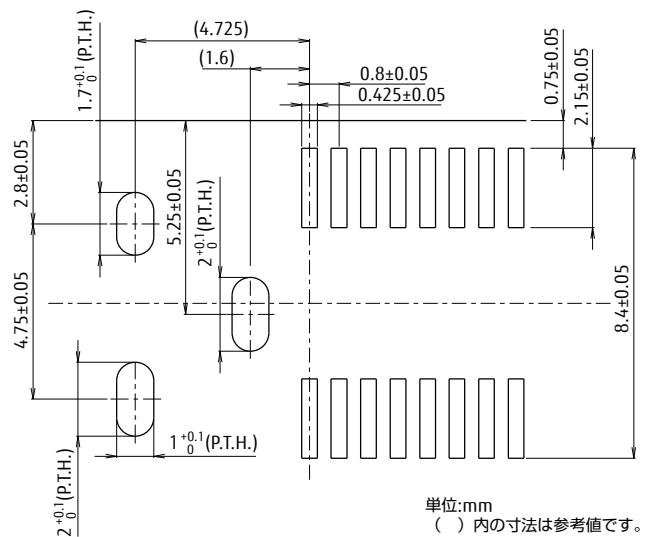


単位:mm
指定なき寸法の公差は±0.5です。
()内の寸法は参考値です。

■推奨基板寸法



・Detail A



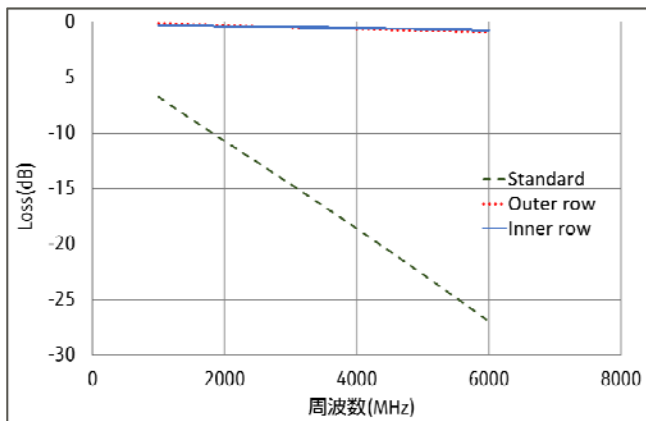
単位:mm
()内の寸法は参考値です。

■オーダー形格、寸法、最小出荷単位

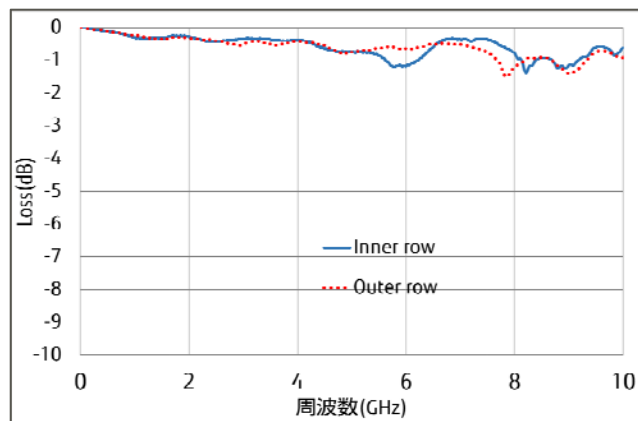
形格	極数	寸法							最小出荷単位 (個)
		A	B	C	D	E	F	G	
FCN-288D160-G/0	160	77	63.2	66.4	72.65	80	81	160	300
FCN-288D180-G/0	180	85	71.2	74.4	80.65	90	91	180	300

■ (参考) 伝送特性

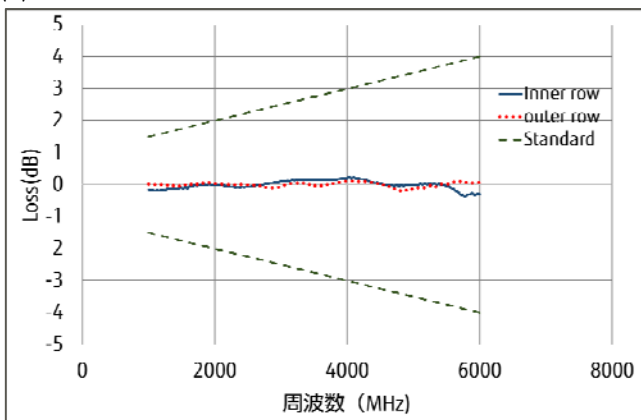
(1) Fitted attenuation



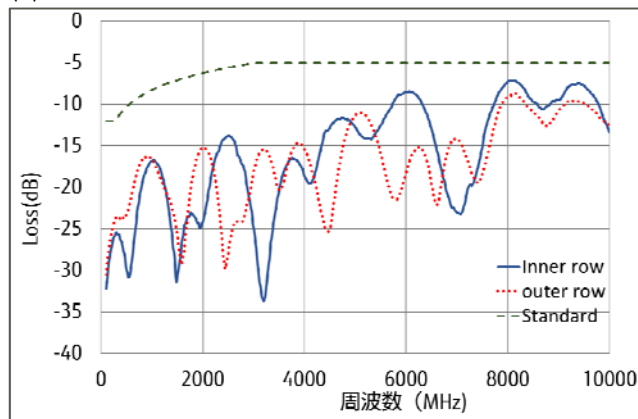
(2) Insertion loss 測定結果



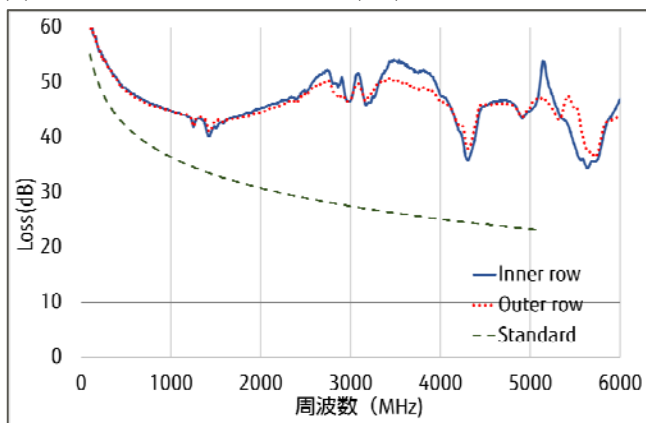
(3) Insertion loss deviation



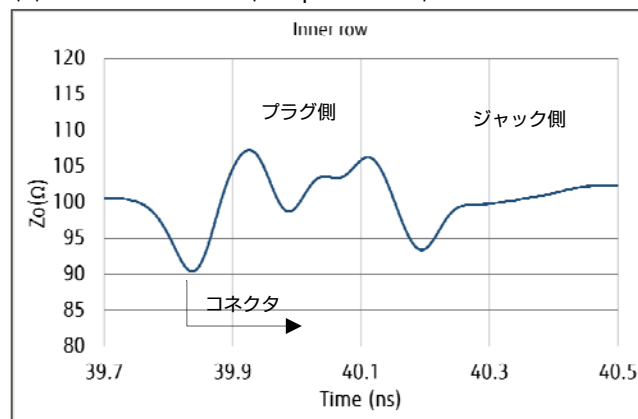
(4) Return loss (プラグ入力)



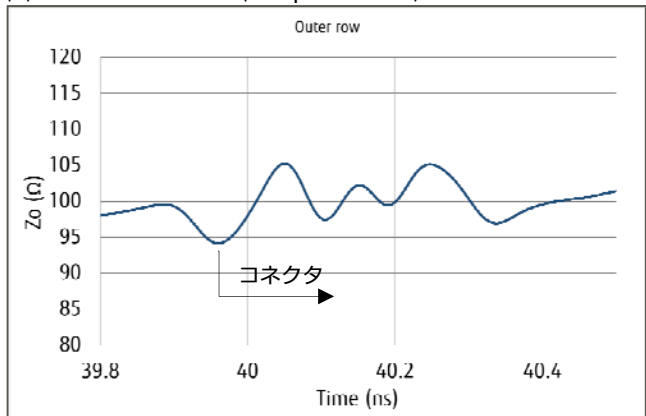
(5) Insertion loss to crosstalk ratio (ICR)



(6) 特性インピーダンス (Tr35ps 20~80%) - Inner row -



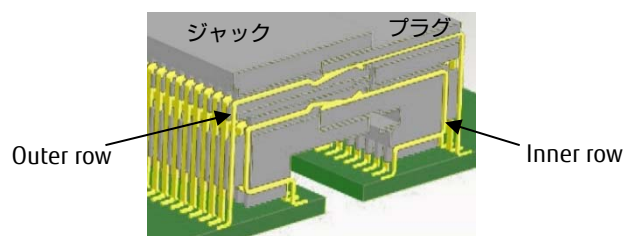
(7) 特性インピーダンス (Tr35ps 20~80%) - Outer row -



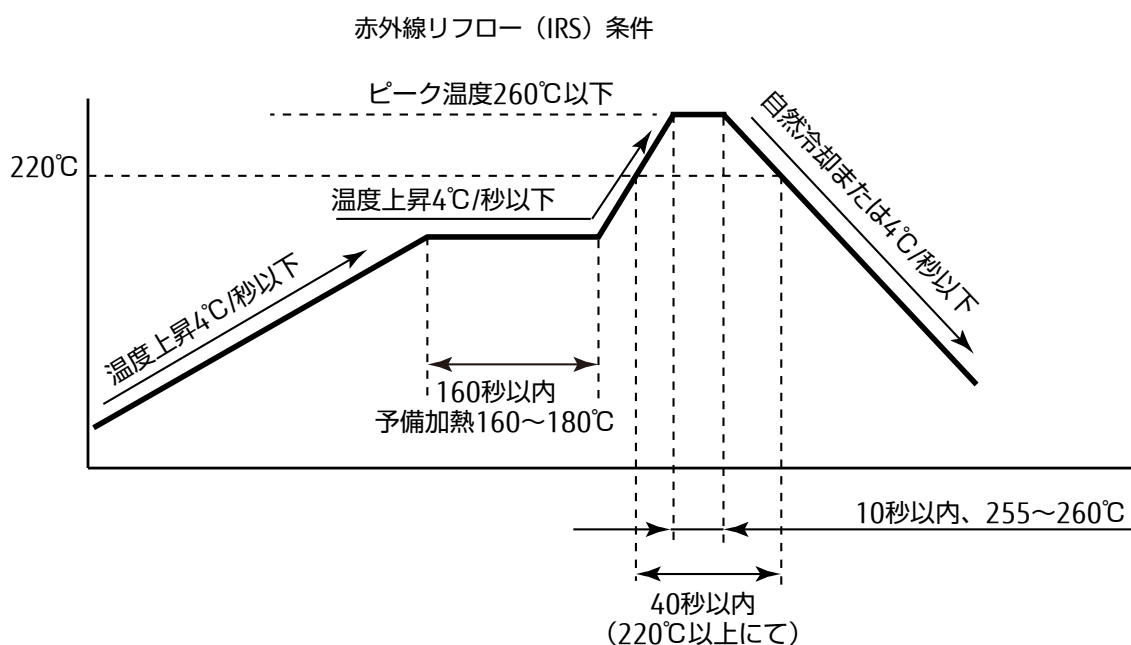
測定条件

- IEEE802.3ap(10GBASE-KR)準拠 (=グラフ中の“Standard”)
- 使用測定機
- サンプリング・オシロスコープ (TDR) Txktronix TDS8200
- ネットワーク・アナライザ Agilent E8364B

※Inner row とOuter row



■ (参考) 推奨はんだ付け条件



- 温度プロファイルは、プリント基板表面の温度です。
- はんだペーストのメタルマスク厚は150 μ mに設定してください。
- はんだゴテを使用される場合は、ゴテ先温度350°C、3秒間ではんだ付けをおこなってください。

- ・ PAGOSは富士通コンポーネント株式会社の登録商標です。
- ・ 本資料に記載の会社名・製品名は、一般に各社の商標または登録商標です。



ご注意

- ・ ご使用の場合は、仕様書または当社ホームページ掲載の「安全に関するご注意」「一般のご注意」をお読みのうえ正しくお使いください。
 - ・ 表示された正しい電源電圧でお使いください。
 - ・ 水、湿気、ほこり、油煙などの多い場所に設置しないで下さい。火災、故障、感電などの原因になることがあります。
 - ・ 本製品は、核反応制御や生命維持のための医療機器など極めて高度な安全性や信頼性を要求される用途向けではなく、一般用途向けに設計されています。
- 安全に関するご注意 <http://www.fujitsu.com/jp/fcl/products/connectors/safety-notice.html>
- 一般のご注意 <http://www.fujitsu.com/jp/fcl/products/connectors/general-notice.html>

お問い合わせ先

富士通コンポーネント株式会社

複合カンパニー 技術営業部

東京都品川区東品川4-12-4 品川シーサイドパークタワー

TEL: 03-3450-1645