

ハーフピッチコネクタ 基板対フラットケーブル接続用

FCN-230 形

タイプ：FCN-234P, FCN-235P, FCN-237B

最終ご注文受付日：2019年9月30日
対象形格：下記終息済品を除く全形格

2019年3月28日掲載

最終ご注文受付日：2018年3月30日
対象形格：

FCN-234P026-G/MA, FCN-234P034-G/MA,
FCN-235P026-G/MA, FCN-235P034-G/MA,
FCN-237B026-G/W, FCN-237B034-G/W

2017年8月8日掲載

■特長

- ・ 1.27 mm ピッチフラットケーブルが使用できます（2枚使い）。
- ・ かん合部 1.27 mm ピッチ 2 列配列、ターミナルは 2.54 mm × 1.905 mm の 4 列千鳥配列のため高密度実装が可能です。
- ・ ソケット本体が2つに分離されていて個別に結線する構造になっておりますので、結線（圧接）作業が容易に行えます。
- ・ 極数は 20 ～ 100 極まで系列化しております。
- ・ フック機構のため抜去が容易にできます。
- ・ 誤挿入防止キーにより、同じ極数を 2 個以上使用する場合の誤挿入を防止することができます。
- ・ 本カタログに記載されているコネクタは、RoHS 対応品です。（流通在庫については営業にお問い合わせ下さい。）

■特性

項目	特性	
使用温度範囲	- 55 °C ~ + 105 °C	
最大許容電流	DC 0.5 A	
最大許容電圧	AC 240 V	
接触抵抗	30 mΩ 以下 (DC 6 V, 0.1 A)	
絶縁抵抗	1,000 MΩ 以上 (DC 500 V)	
絶縁耐圧	AC 300 V, 1 分間	
挿抜力	挿入力	29.4 N 以下 (20 端子)
	抜去力	3.92 N 以上 (20 端子)
適用電線	1.27 mm フラットケーブル AWG#28 (より線)	

■材料・表面処理

項目	材料・表面処理	
絶縁体	ポリエステル樹脂	
導体	銅合金	
表面処理	接触部	金めっき (PAGOS®)
	端子部	パラジウムめっき

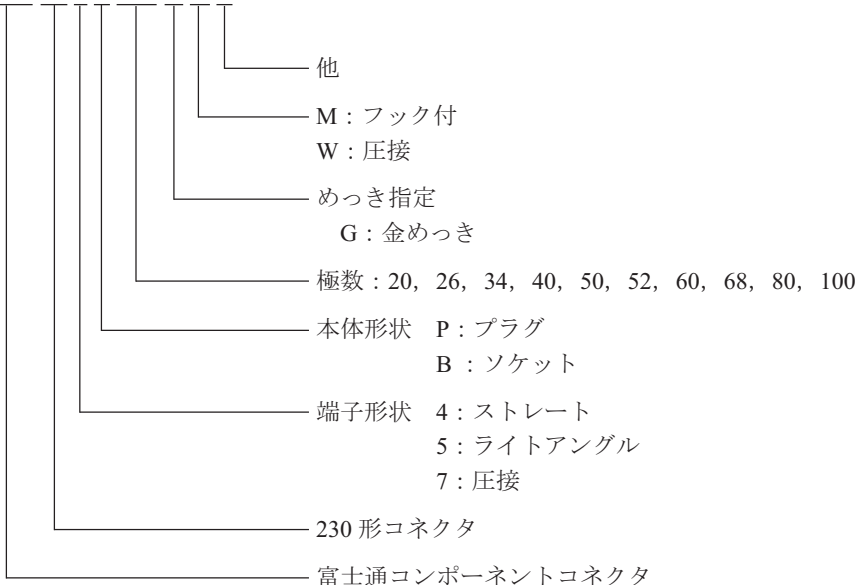
- ・ 各製品のご注文単位については営業または特約店にお問い合わせください。



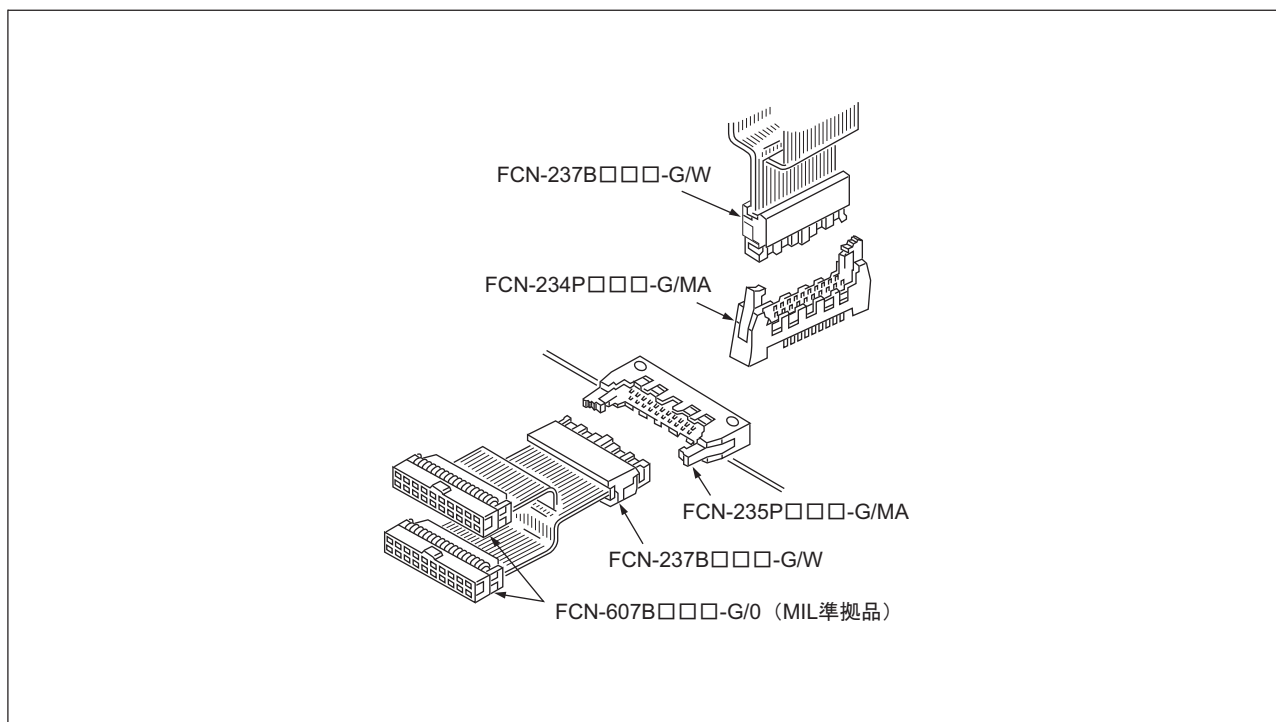
FCN-230 形（基板対フラットケーブル接続用）

■ オーダー形格指定方法

FCN-23 4 P 040-G/M A



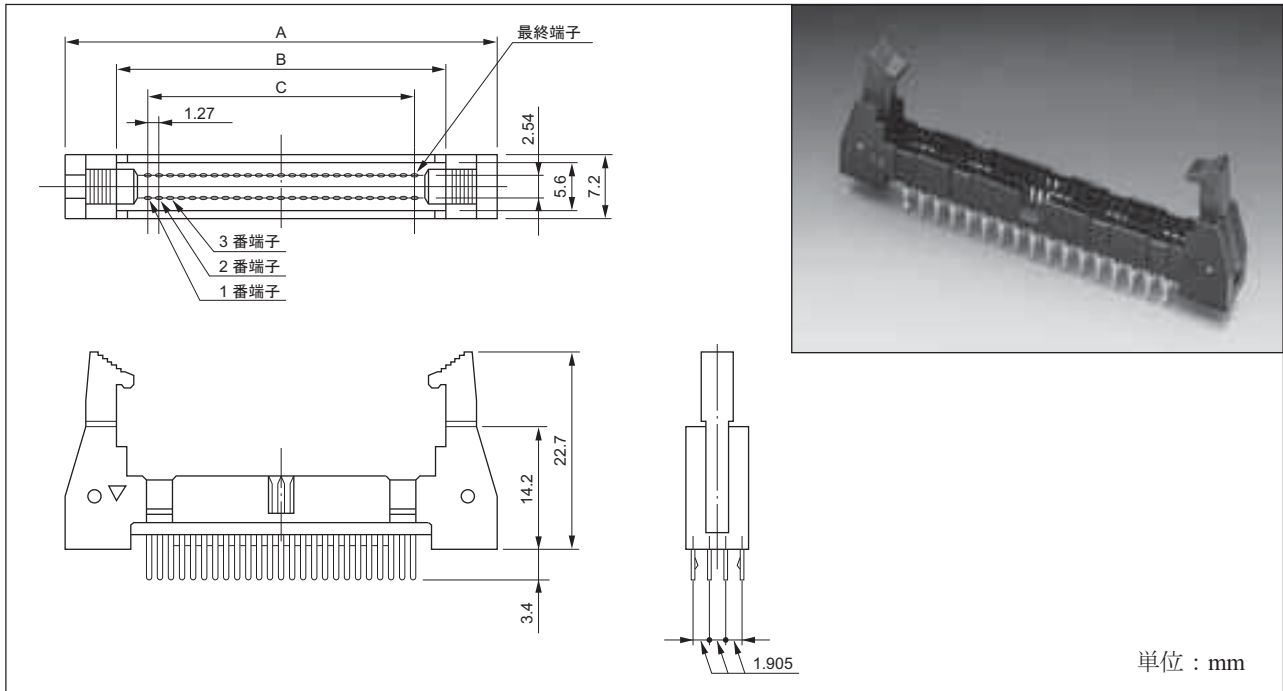
■ 使用例



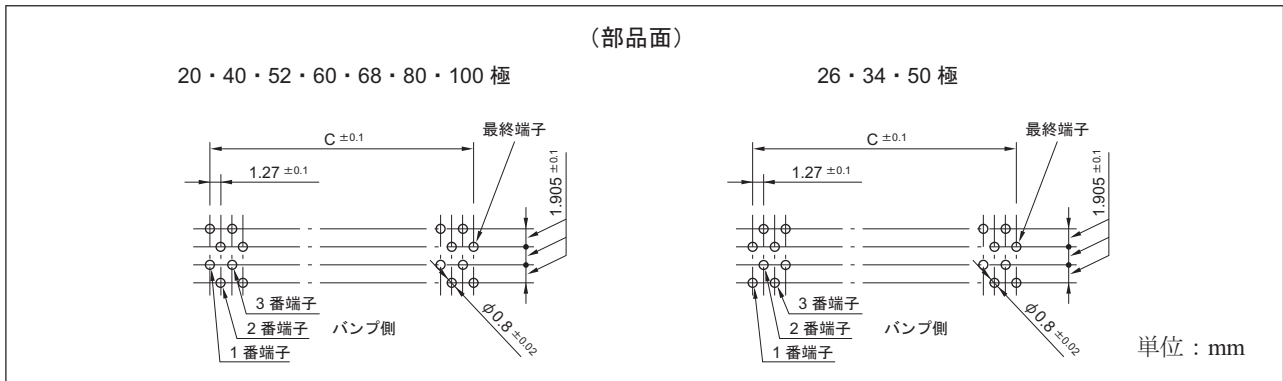
FCN-230 形（基板対フラットケーブル接続用）

ストレートプラグ

■ 外形寸法図



■ 取付穴寸法図



■ オーダー形格および寸法表

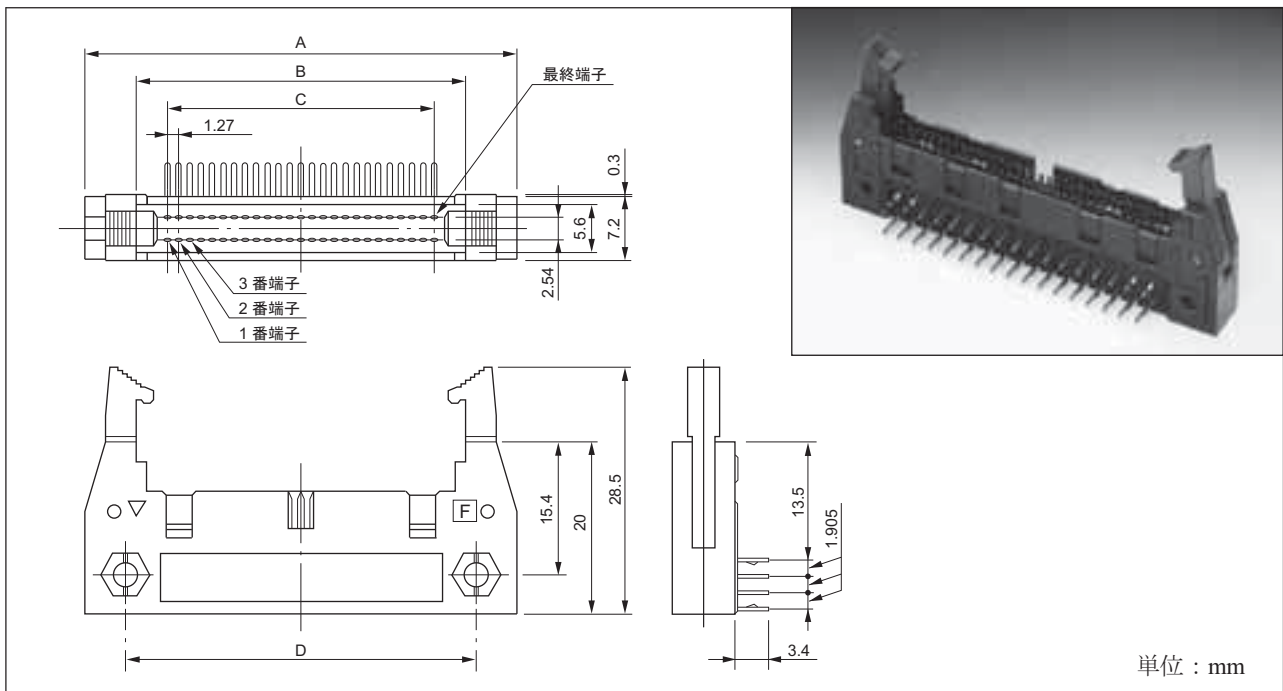
極数	形格	寸法 (mm)		
		A	B	C
20	FCN-234P020-G/MA	30.40	18.77	11.43
26	FCN-234P026-G/MA	34.21	22.58	15.24
34	FCN-234P034-G/MA	39.29	27.66	20.32
40	FCN-234P040-G/MA	43.10	31.47	24.13
50	FCN-234P050-G/MA	49.45	37.82	30.48
52	FCN-234P052-G/MA	50.72	39.09	31.75
60	FCN-234P060-G/MA	55.80	44.17	36.83
68	FCN-234P068-G/MA	60.88	49.25	41.91
80	FCN-234P080-G/MA	68.50	56.87	49.53
100	FCN-234P100-G/MA	81.20	69.57	62.23

本コネクタはターミナルにクリンチ加工をしています。

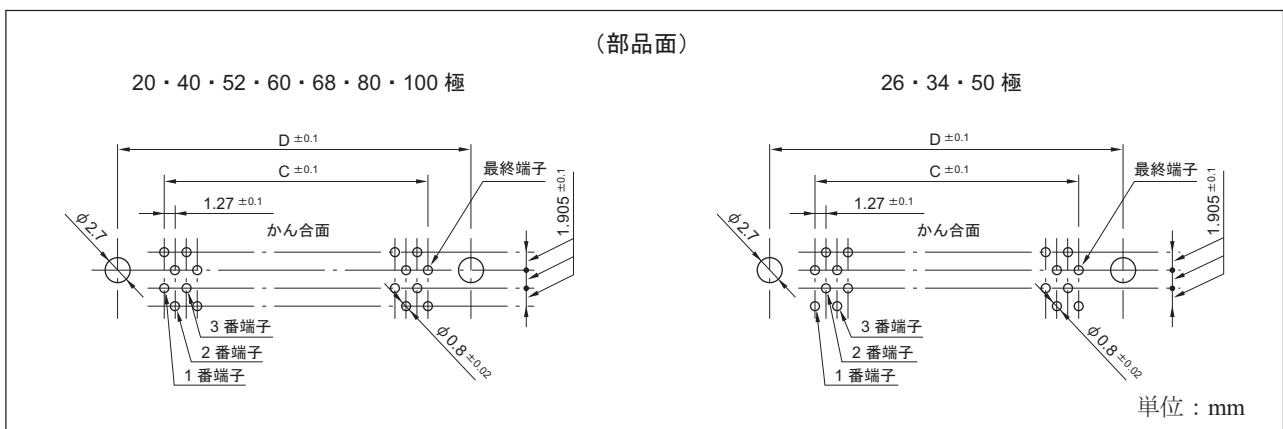
FCN-230 形（基板対フラットケーブル接続用）

ライトアングルプラグ

■ 外形寸法図



■ 取付穴寸法図



■ オーダー形格および寸法表

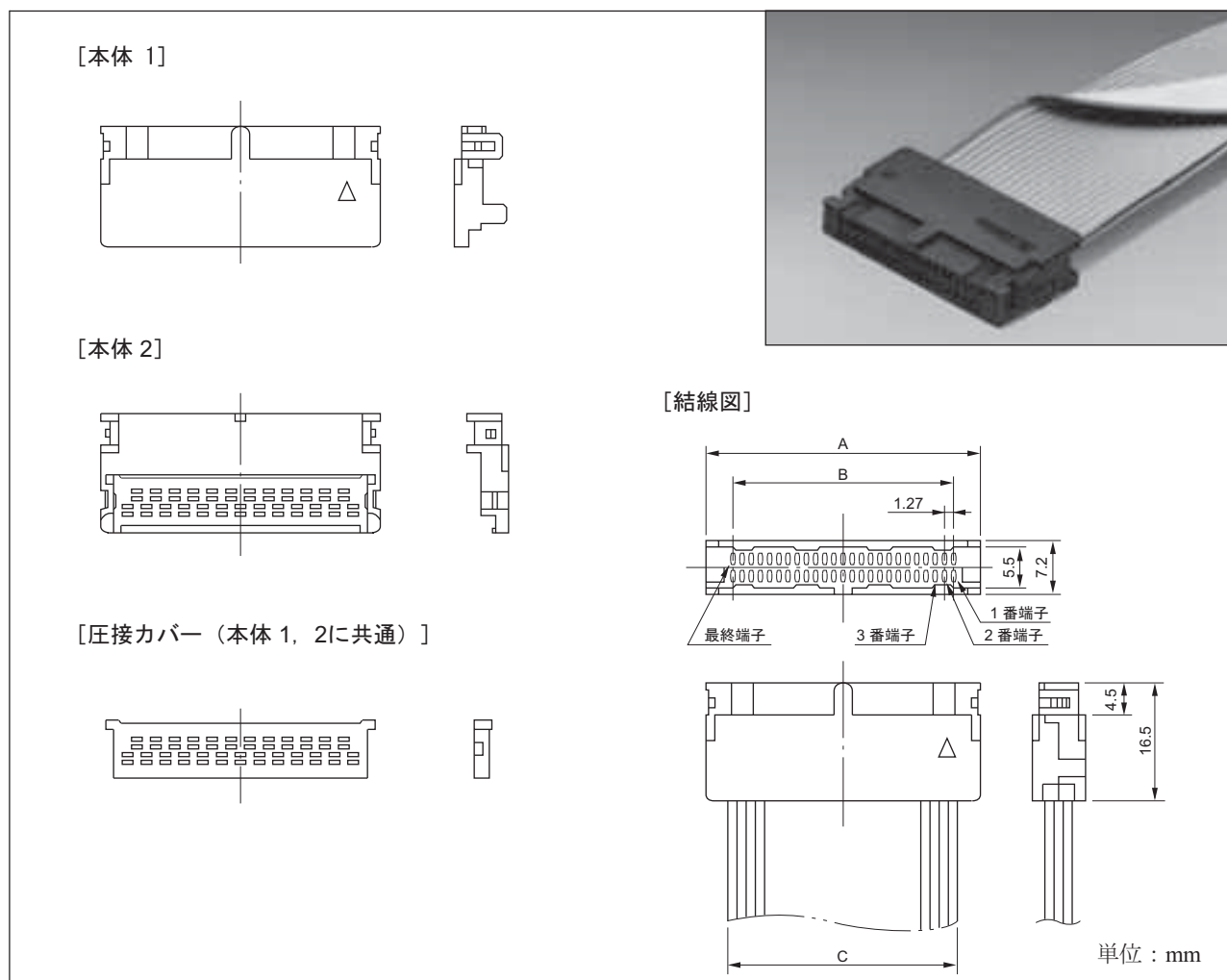
極数	形格	寸法 (mm)			
		A	B	C	D
20	FCN-235P020-G/MA	30.40	18.77	11.43	21.59
26	FCN-235P026-G/MA	34.21	22.58	15.24	25.40
34	FCN-235P034-G/MA	39.29	27.66	20.32	30.48
40	FCN-235P040-G/MA	43.10	31.47	24.13	34.29
50	FCN-235P050-G/MA	49.45	37.82	30.48	40.64
52	FCN-235P052-G/MA	50.72	39.09	31.75	41.91
60	FCN-235P060-G/MA	55.80	44.17	36.83	46.99
68	FCN-235P068-G/MA	60.88	49.25	41.91	52.07
80	FCN-235P080-G/MA	68.50	56.87	49.53	59.69
100	FCN-235P100-G/MA	81.20	69.57	62.23	72.39

本コネクタはターミナルにクリンチ加工をしています。

FCN-230 形（基板対フラットケーブル接続用）

ソケット

■ 外形寸法図



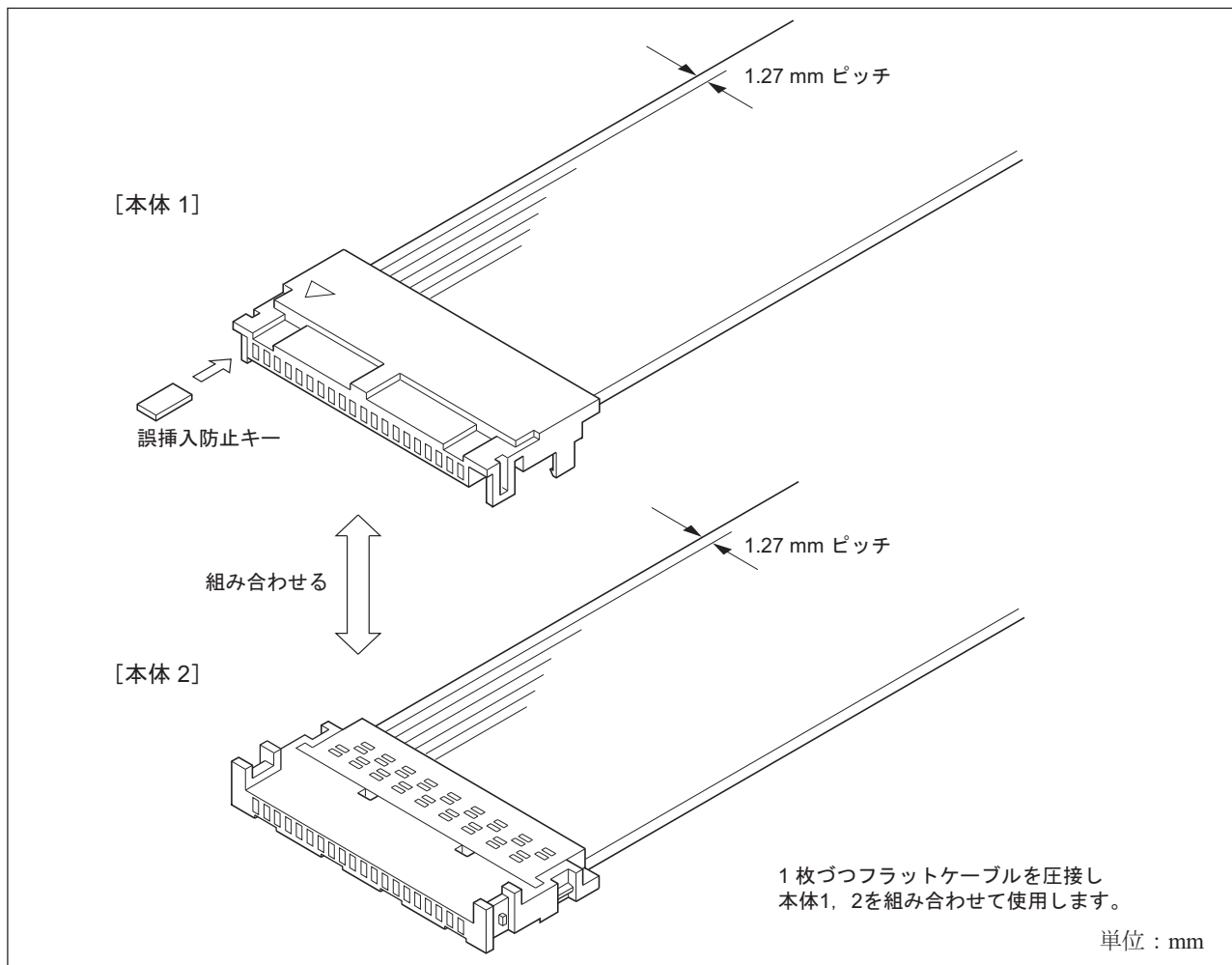
■ オーダー形格および寸法表

極数	形格	寸法 (mm)		
		A	B	C
20	FCN-237B020-G/W	18.57	11.43	12.70
26	FCN-237B026-G/W	22.38	15.24	16.51
34	FCN-237B034-G/W	27.46	20.32	21.59
40	FCN-237B040-G/W	31.27	24.13	25.40
50	FCN-237B050-G/W	37.62	30.48	31.75
52	FCN-237B052-G/W	38.89	31.75	33.02
60	FCN-237B060-G/W	43.97	36.83	38.10
68	FCN-237B068-G/W	49.05	41.91	43.18
80	FCN-237B080-G/W	56.67	49.53	50.80
100	FCN-237B100-G/W	69.37	62.23	63.50

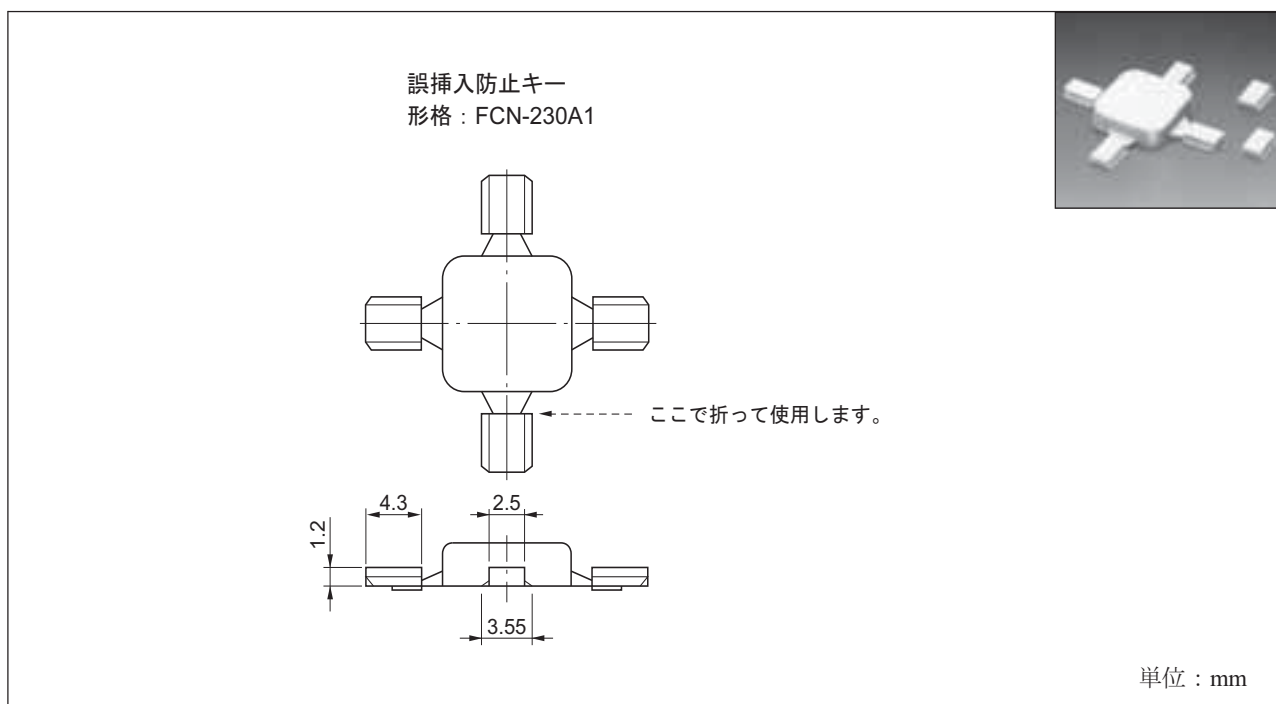
結線工具はP7をご参照ください。

FCN-230 形（基板対フラットケーブル接続用）

■ ハーネス形態

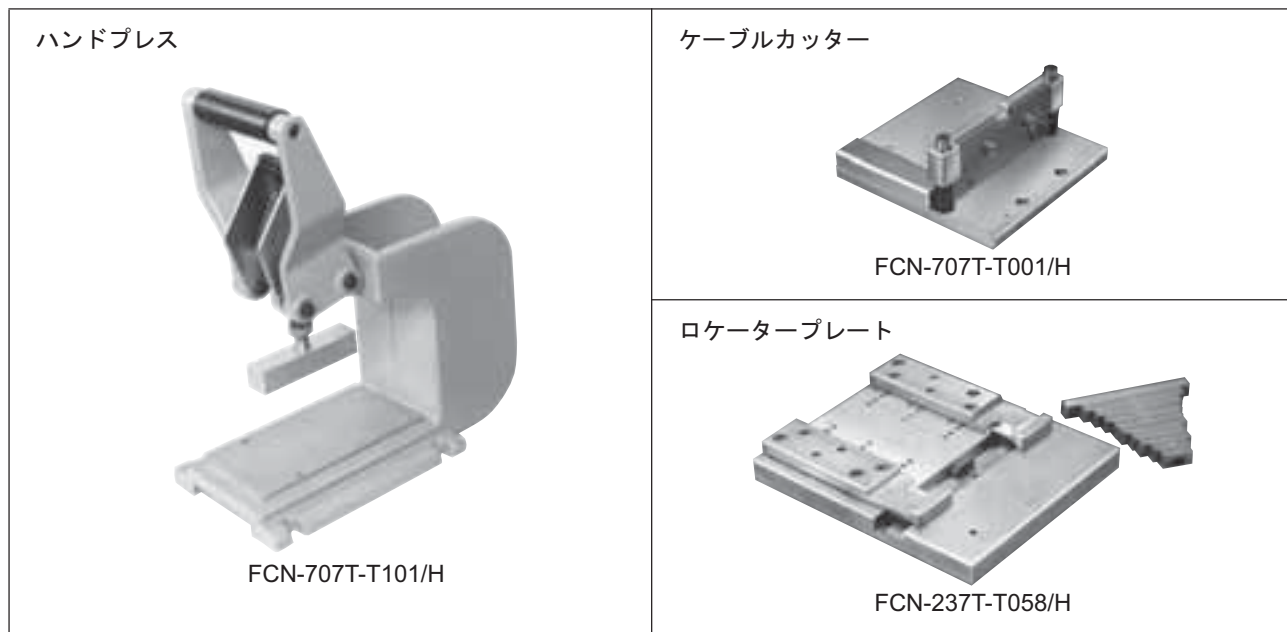


■ アクセサリー



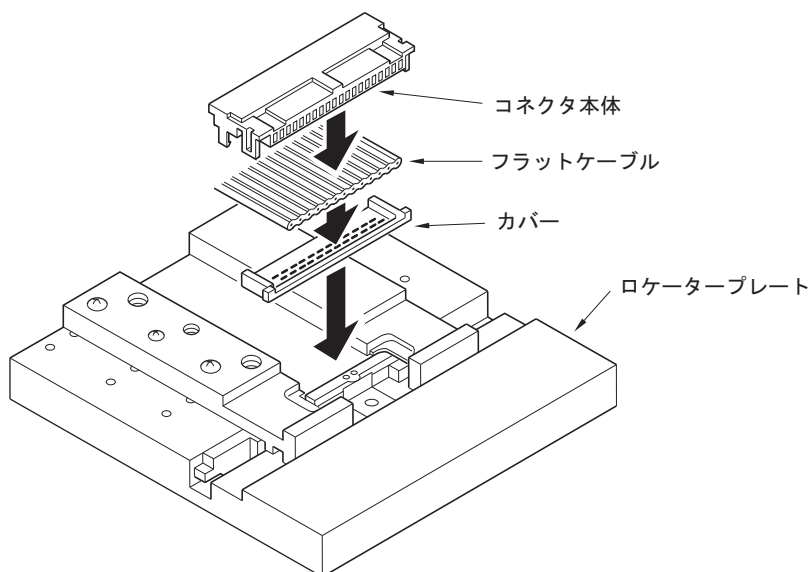
FCN-230 形（基板対フラットケーブル接続用）

圧接工具



■ 結線方法（概略）

1. フラットケーブルをケーブルカッターで切断（従来の MIL タイプと同様にケーブルを直角にカット）します。
2. ロケータプレートにカバー、フラットケーブル、コネクタ本体をセットし、ハンドプレスで圧接します。
3. 次にもう一方のコネクタ本体を同じ手順で圧接します。



4. 結線した個々のコネクタ本体を組み合わせます。

